



KELCOT E-763

MORTERO EPOXI PARA ENCARPETADO DE PISOS RESISTENTE AL ACIDO

SULFÚRICO 98 %

DESCRIPCIÓN

Sistema epoxi de tres componentes 100% sólidos. Desarrollado especialmente con el fin de realizar encarpados sobre pisos de hormigón nuevos o en uso con o sin deterioros, aumentando notablemente la resistencia mecánica y química.

La utilización como puente de adherencia de una imprimación adhesiva en base a resina epoxi fenolica poliamina permite un anclaje monolítico del revestimiento al hormigón de base.

CAMPOS DE APLICACIÓN

En toda industria con exigencias de resistencia química a elevadas concentraciones de ácidos inorgánicos, acompañada por elevada resistencia mecánica.

PROPIEDADES FÍSICAS

VEHICULO	Epoxi fenolnovolac poliamina.
CARGA MINERAL	Carga inerte de granulometría controlada
SOLVENTES	N/C
COLOR	Natural
ACABADO	Mate
PESOESPECIFICO(25°C)(ASTM-D-891-95)	2,00 kg/l
SOLIDOS EN PESO (IRAM -1109- A8)	100 %
SOLIDOS EN VOLUMEN	100 %
V.O.C.	0 gr/l
ESPESOR	3 a 7 mm.
ESPESOR HUMEDO	3 a 7 mm
CANTIDAD DE MANOS	1
CONSUMO TEORICO	2 kg/m ² y por mm de espesor
COMPONENTES	3
RELACION DE MEZCLA	Utilizar módulo completo (A+B+C)
TIEMPO DE SECADO	
TRANSITABLE	24 horas
PUESTA EN USO	72 horas

MAXIMA RESISTENCIA QUIMICA: 7(siete) dias.

IMPRIMACIÓN: KELCOT E-651 o E-654(Q-1940)

TOP SELLADOR: KELCOT E-362

ESMALTE DE ACABADO: KELCOT EN-428 .

TIEMPO DE ALMACENAJE

12 meses en sus envases originales y adecuadas condiciones de almacenaje

Los datos consignados fueron tomados a 25 °C y 75 % de humedad relativa ambiente

PRESENTACION En módulos de 10 kg.

N/C No corresponde

PREPARACION DE SUPERFICIES

GENERAL

En hormigón contaminado con aceites , grasas y suciedad lavar con soluciones deterativas y abundante agua dulce a alta presión. En superficies flojas o con sales solubles tales como sulfatos o cloruros lavar con abundante agua dulce a alta presión seguido de arenado, granallado o escarificado. En pisos nuevos alisados mecánicamente, dar rugosidad preferentemente por esmerilado.

El hormigón de base debe tener una resistencia a la compresión superior a 200 kg/cm².

MEZCLADO

Agitar convenientemente los envases por separado antes de realizar la mezcla entre los componentes. Mezclar cuidadosamente los componentes A y B, agregar luego el componente C lentamente tratando de no incorporar aire. Se recomienda utilizar máquinas mezcladoras de bajas revoluciones.



APLICACION

Manualmente: Se distribuye en forma uniforme con regla o extendedor y se compacta posteriormente con llana.

Mecánicamente: Se distribuye con carro dosificador en el espesor deseado y se alisa con llana mecánica (helicóptero).

Términos prácticos Aplicar a temperaturas mayores a 12 °C y con humedad relativa ambiente inferior a 75%.

Aplicar con una temperatura que esté por lo menos 3 °C por encima del punto de rocío.

TABLA DE PUNTO DE ROCIO

		TEMPERATURA AMBIENTE						
		10	15	20	25	30	35	40
HUMEDAD RELATIVA	30	-6,9	-2,9	1,3	5,2	9,2	13,7	18,0
	35	-4,7	-0,8	3,4	7,4	12,0	16,1	20,6
	40	-3,1	0,9	5,4	9,5	14,0	18,2	23,0
	45	-1,5	2,6	7,0	11,7	16,0	20,2	25,2
	50	-0,3	4,1	8,6	13,3	17,5	22,2	27,1
	55	1,0	5,6	10,4	14,8	19,1	23,9	28,9
	60	2,3	6,7	11,9	16,2	20,6	25,3	30,5
	65	3,3	8,0	13,0	17,4	22,0	26,8	32,0
70	4,5	9,1	14,2	18,6	23,3	28,1	33,5	
75	5,6	10,4	15,4	19,9	24,7	29,6	35,0	
80	6,5	11,6	16,5	21,0	25,9	31,0	36,2	

DILUCION

N/C

TERMINACIÓN

Para obtener un mejor acabado, a las 24 h de aplicado sellar la porosidad propia del mortero con top sellador KELCOT E-362 (color según carta). Como terminación se aconseja esmaltes epoxi novolac poliamina (KELCOT EN-428.).

PROCEDIMIENTOS, ACEPTACIÓN Y SECUENCIAS DE APLICACIÓN DEL ENCARPETADO TOTAL

- *1). Lavado con productos desengrasantes y agua caliente a presión
- *2) Tratamiento químico y/o mecánico de la superficie

Escarificado

- *3) Aspirar el polvo, repetir tratamiento mecánico o lavar con agua pura a presión y temperatura ambiente.

- *4) Dejar secar perfectamente (determinado por medición con higrómetro correspondiente).

NOTA: La eliminación o cambio de la secuencia de los tratamientos citados de *1 a *4 será indicada por el departamento técnico luego de una visita de inspección del sustrato a encarpetar.

Toda anomalía existente en el sustrato, como ser aceites, fisuras, determinación de humedad ascendente, etc; y las consecuencias que se puedan transmitir al encarpetado o revestimiento a aplicar serán volcadas en un acta firmada en conformidad de KELCOT SA y su potencial cliente.

- *5) Aplicar a rodillo o equipo air less la imprimación KELCOT E-654.
- *6) Colocar y llanear con métodos mecánicos el mortero altamente cargado KELCOR E-763.
- *7) Luego de 10 a 24hs (dependiendo de la temperatura ambiente del lugar), pulir o esmerilar el piso para optimizar la superficie
- *8) Aplicar top sellador KELCOT E-362 en 1 o 2 capas según la necesidad que determine nuestro departamento técnico.
- *9) Pulir para optimizar la superficie.
- *10) Colocar 1 a 3 manos de TOP DECORRATIVO KELCO EN-428 o según elección y posibilidad de aplicación de acuerdo a las limitaciones existentes según lo determinado en la inspección inicial de nuestro departamento técnico de las condiciones del hormigón existente.
- *11) Esquema y color de acabado a elección del cliente con las limitaciones detalladas en punto * 10.
- *12) Puesta en uso 72 hs o menos según determinación del departamento técnico de KELCOT SA

SEGURIDAD E HIGIENE

Producto combustible. Mantener lejos del calor o llama. Conservar el envase bien cerrado. En caso de contacto lavar con abundante agua fresca. Si entra en contacto con los ojos, lavarlos inmediatamente con agua y consultar al médico. Puede causar reacción alérgica en la piel e irritación de ojos.

Las recomendaciones y sugerencias relacionadas con el uso de nuestros productos están hechas de buena fe y acordes al estado actual de nuestros conocimientos. Garantizamos la calidad permanente de los mismos según nuestras especificaciones pero no podemos garantizar sus propiedades específicas o aptitud para su uso determinado.

Fecha ultima revisión: 05 de marzo de 2009