



KELCOT E-757

ENCARPETADO EPOXI AUTONIVELANTE ANTIESTATICO

DESCRIPCION

Sistema epoxi de dos componentes 100% sólidos. Desarrollado especialmente con el fin de obtener superficies niveladas, sin poros, de fácil limpieza y antiestáticas, excelente resistencia mecánica y química.

Para aplicar entre 2 mm y 3 mm de espesor.

CAMPOS DE APLICACIÓN En quirófanos, salas de computación, sectores de productos inflamables y explosivos en industrias petrolera, petroquímica, química, alimenticia, metalúrgica, etc. y en todo lugar donde se requiera un piso de buena resistencia química, mecánica, higiénica y semiconductora de la electricidad para descargar a tierra la corriente estática.

PROPIEDADES FISICAS

| | |
|---------------------------------|---|
| VEHICULO | Epoxi poliamina aducto |
| CARGA MINERAL | Carga inerte de granulometría controlada |
| SOLVENTES | N/C |
| COLOR | Según carta (con aspecto metalizado) |
| ACABADO | Brillante |
| PESO ESPECIFICO(25°C) | (ASTM-D-891-95) 1,52 kg/l |
| SOLIDOS EN PESO(IRAM -1109- A8) | 100 % |
| SOLIDOS EN VOLUMEN | 100 % |
| V.O.C. | 0 gr/l |
| ESPESOR | 2 a 3 mm. |
| CANTIDAD DE MANOS | 1 |
| CONSUMO TEORICO | 1,6 kg/m ² y por mm de espesor |
| COMPONENTES | 2 |
| RELACION DE MEZCLA | Utilizar módulo completo (A+B) |
| TIEMPO DE INDUCCION | N/C |
| VIDA UTIL DE LA MEZCLA | 30 minutos |
| TIEMPO DE SECADO | |
| DURO | 24 horas |
| TOTAL | 7 días |
| PERIODO DE REPINTADO | N/C. |
| FONDO RECOMENDADO | N/C. |
| ESMALTES DE ACABADO | N/C. |

TIEMPO DE ALMACENAJE 3 meses en sus envases originales y adecuadas condiciones de almacenaje

Los datos consignados fueron tomados a 20 °C y 50 % de humedad relativa ambiente

PRESENTACION En módulos de 18 kg.

PREPARACION DE SUPERFICIES

GENERAL En hormigón contaminado con aceites, grasas y suciedad lavar con soluciones deterativas y abundante agua dulce a alta presión. En superficies flojas o con sales solubles tales como sulfatos o cloruros lavar con abundante agua dulce a alta presión seguido de arenado, granallado o escarificado. En pisos nuevos alisados mecánicamente, dar rugosidad preferentemente por esmerilado.

El hormigón de base debe tener una resistencia a la compresión superior a 100 kg/cm².

MEZCLADO Agitar convenientemente los envases por separado antes de realizar la mezcla entre los componentes. Mezclar cuidadosamente los componentes A y B tratando de no incorporar aire. Se recomienda utilizar máquinas mezcladoras de bajas revoluciones, procurando raspar bien los bordes del recipiente.

APLICACION La superficie debe estar completamente limpia y seca con una temperatura que esté por lo menos 3 °C por encima del punto de rocío. Aplicar entre 5 °C y 40 °C.

Manualmente: Se distribuye en forma uniforme con espátula dentada y posterior pasada de rodillo plástico de púas.

NOTA: Las carpetas de hormigón a revestir deben tener debajo una barrera de vapor

EQUIPO RECOMENDADO

RODILLO de púas de plástico
ESPÁTULA dentada de metal con una altura de diente 80% mayor al espesor que desea aplicar.



DILUCION

N/C

SEGURIDAD E HIGIENE

Producto combustible. Mantener lejos del calor o llama. Conservar el envase bien cerrado. En caso de contacto lavar con abundante agua fresca. Si entra en contacto con los ojos, lavarlos inmediatamente con agua y consultar al médico. Puede causar reacción alérgica en la piel e irritación de ojos.

Las recomendaciones y sugerencias relacionadas con el uso de nuestros productos están hechas de buena fe y acordes al estado actual de nuestros conocimientos. Garantizamos la calidad permanente de los mismos según nuestras especificaciones pero no podemos garantizar sus propiedades específicas o aptitud para su uso determinado.

Fecha ultima revisión: 05 de marzo de 2009