

KELCOT S-1695

ALUMINIO ALTA TEMPERATURA

DESCRIPCION

Esmalte a base de resina de petróleo con solventes, especialmente desarrollado para servicios de temperaturas continuas de hasta 300 °C. Posee muy buena resistencia al exterior en ambientes industriales y marinos. Debido a su muy buena elasticidad, la que perdura por largo tiempo, resiste bruscos cambios térmicos. Puede aplicarse directamente sobre acero adecuadamente preparado. Buena resistencia a la abrasión a temperatura de 100 a 120°C

CAMPOS DE APLICACION

En la industria petrolera, petroquímica, química, alimenticia, metalúrgica, de energía, siderúrgica, naval, aeronáutica, etc., en chimeneas, intercambiadores de calor, columnas de craqueo, tuberías, cañerías, etc.

PROPIEDADES FISICAS

VEHICULO	Resina de petroleo
PIGMENTACION	Negro de humo, ocre o rojo cerámico
SOLVENTES	xileno
COLOR	negro, ocre, rojo cerámico.
ACABADO	Semi brillo
PESO ESPECIFICO(ASTM-D-891-95)	0,97 ± 0,02 kg/l
SOLIDOS EN PESO(IRAM -1109- A8)	40 ± 2 %
SOLIDOS EN VOLUMEN	32 ± 1 %
V.O.C.	604 ± 10 gr/l
ESPELOR PELICULA SECA	25 µ por mano
ESPELOR HUMEDO	60 µ por mano
CANTIDAD DE MANOS	3
RENDIMIENTO TEORICO	8 m ² /l para 55 µ de película seca
COMPONENTES	1

TIEMPO DE SECADO

TACTO	2 horas
DURO	6 horas
TOTAL	1 hora a 200 °C
PERIODO DE REPINTADO	Mínimo 8 horas

TIEMPO DE ALMACENAJE

12 meses en sus envases originales y adecuadas condiciones de almacenaje

Los datos consignados fueron tomados a 25 °C y 75 % de humedad relativa ambiente

PRESENTACIÓN En envases de 10 y 20 litro

PREPARACION DE SUPERFICIES

GENERAL

Eliminar completamente sales solubles (principalmente cloruros y sulfatos) lavando con abundante agua dulce a presión. Remover grasas, aceites y suciedad lavando con soluciones deterativas, seguido de enjuague con agua dulce. Los cantos vivos, cordones de soldadura, exfoliaciones, grietas, etc. deben redondearse o eliminarse utilizando amoladoras y discos abrasivos. El óxido debe eliminarse por alguno de los siguientes métodos: cepillado, rasquetado, picareteado manual o mecánico, arenado, granallado, etc.

ACERO

Para obtener un óptimo rendimiento, limpiar con chorro abrasivo a grado Sa 2½ (metal casi blanco).
Para eliminar óxido con mala adherencia, escamas de laminación o revestimientos anteriores deteriorados realizar chorreado comercial (Sa 2), limpieza mecánica (St 3) o manual (St 2).

MEZCLADO

Mezclar íntegramente el contenido del envase cuidadosamente con movimientos circulares ascendentes hasta uniformidad de color y consistencia. Diluir según método de aplicación.



APLICACION No aplicar a menos de 5° C

Aplicar con una temperatura que esté por lo menos 3 °C por encima del punto de rocío.

TABLA DE PUNTO DE ROCÍO

		TEMPERATURA AMBIENTE								
		0	5	10	15	20	25	30	35	40
HUMEDAD RELATIVA	30	-14.3	-10.2	-6.9	-2.9	1.3	5.2	9.2	13.7	18.0
	35	-12.1	-8.6	-4.7	-0.8	3.4	7.4	12.0	16.1	20.6
	40	-10.8	-7.3	-3.1	0.9	5.4	9.5	14.0	18.2	23.0
	45	-9.6	-5.7	-1.5	2.6	7.0	11.7	16.0	20.2	25.2
	50	-8.4	-4.4	-0.3	4.1	8.6	13.3	17.5	22.2	27.1
	55	-7.4	-3.2	1.0	5.6	10.4	14.8	19.1	23.9	28.9
	60	-6.5	-2.1	2.3	6.7	11.9	16.2	20.6	25.3	30.5
	65	-5.4	-1.0	3.3	8.0	13.0	17.4	22.0	26.8	32.0
	70	-4.5	-0.2	4.5	9.1	14.2	18.6	23.3	28.1	33.5
	75	-3.6	0.9	5.6	10.4	15.4	19.9	24.7	29.6	35.0
80	-2.8	1.9	6.5	11.6	16.5	21.0	25.9	31.0	36.2	
85	-2.0	2.6	7.3	12.5	17.4	22.1	27.0	32.0	37.1	
90	-1.3	3.5	8.2	13.3	18.3	23.0	28.0	33.0	38.2	

DILUCION

- PINCEL Diluyente DC-800, no es necesario
- RODILLO Diluyente DC-800, hasta 10 %
- SOPLETE CONVENCIONAL Diluyente DC-800, entre 10 % y 20 %
- SOPLETE AIRLESS Diluyente DC-800, no es necesario

EQUIPO RECOMENDADO

- PINCEL Cerdas natural o sintéticas de buena calidad
- RODILLO Cubierta natural o sintética de buena calidad

SOPLETE CONVENCIONAL

	Modelo	Boquilla	Atomizado	Presión
PRESION	Binks #18	66	16 oz/min	40-60 psi.
	De Vilbiss MBC-510	FX o FF	16 oz/min	40-60 psi.
SIFON	Binks #18	66	---	40-60 psi.
	De Vilbiss MBC-510	EX	---	40-60 psi.

SOPLETE AIRLESS

Modelo	Relación de bomba	Presión de fluido	Boquilla Filtro	
			Boquilla	Filtro
Gracco Bulldog	30:1	2000-3000 psi.	.013-.017	60 #
De Vilbiss Huskie	33:1	1600-2400 psi.	.013-.017	60 #

SEGURIDAD E HIGIENE

Producto inflamable.
 Mantener lejos del calor o la llama.
 En recintos cerrados utilizar equipos eléctricos antiexplosivos, máscaras para aire fresco, equipos autónomos y extractores para mantener los vapores de solvente dentro de los límites de seguridad. Conservar el envase bien cerrado.
 Evitar la inhalación de vapores y el contacto prolongado con la piel.
 En caso de contacto lavar con abundante agua fresca.
 Si entra en contacto con los ojos, lavarlos inmediatamente con agua y consultar al médico.
 Puede afectar el sistema nervioso causando mareos, náuseas y dolor de cabeza.
 Puede causar reacción alérgica en la piel e irritación de ojos.

Las recomendaciones y sugerencias relacionadas con el uso de nuestros productos están hechas de buena fe y acordes al estado actual de nuestros conocimientos. Garantizamos la calidad permanente de los mismos según nuestras especificaciones pero no podemos garantizar sus propiedades específicas o aptitud para un uso determinado.

Fecha de última revisión: 05 de marzo de 2009