



KELCOT E-502

REVESTIMIENTO EPOXI SIN SOLVENTES DE ALTA RESISTENCIA QUIMICA

APLICABLE A ESPATULA

DESCRIPCIÓN

Sistema epoxi de dos componentes sin solventes especialmente desarrollado para aplicar como revestimiento interior de tanques de acero u hormigón contenedores de diversas sustancias químicas agresivas, agua potables, alimentos y bebidas, y donde se requiera condiciones muy higiénicas. No es afectado por bajas temperaturas ni elevada humedad, endurece bajo el agua y a 4 °C.

El tiempo de endurecimiento depende de la temperatura, a mayor temperatura menor tiempo (curado más rápido).

CAMPOS DE APLICACION

En la industria petrolera, energía atómica, petroquímica, química, vitivinícola, de bebidas, alimenticia, farmacéutica, metalúrgica, de energía, etc., en plantas potabilizadoras de agua, como revestimiento interior de cañerías y tanques, etc.

Aprobado por I.N.V. (Instituto Nacional de Vitivinicultura) apto revestimiento interior vasijas vinarias N° 012532.

PROPIEDADES FISICAS

VEHICULO	Epoxi poliamina	
PIGMENTACION	Dióxido de titanio, dióxido de silicio, etc.	
SOLVENTES ORGANICOS	No contiene	
COLOR	Crema	
ACABADO	Brillante	
PESO ESPECIFICO(ASTM-D-891-95)	1,54 ± 0,02 kg/l	
SOLIDOS EN PESO(IRAM -1109- A8)	100%	
SOLIDOS EN VOLUMEN	100%	
ESPESOR PELICULA SECA	150 µ por mano	
ESPESOR HUMEDO	150 µ por mano	
CANTIDAD DE MANOS	2-3	
RENDIMIENTO TEORICO	460 gr/m ² para 300 µ	
	de película seca	
	770 gr/m ² para 500 µ	
	de película seca	
COMPONENTES	2	
RELACION DE MEZCLA	4:1 en peso	
TIEMPO DE INDUCCION	N/C	

VIDA UTIL DE LA MEZCLA	2 horas
TIEMPO DE SECADO	
TACTO	5 horas
DURO	12 horas
TOTAL	7 días
PERIODO DE REPINTADO	Entre 8 y 24 horas

FONDO NECESARIO: No justifica o KELCOT E-108

ESMALTES DE ACABADO N/C

TIEMPO DE ALMACENAJE

12 meses en sus envases originales, bien tapados y en lugares donde la temperatura sea mayor a 10°C.

Los datos consignados fueron tomados a 25 °C y

75 % de humedad relativa ambiente

PRESENTACIÓN En módulos de 5, 25 y 40 kilos

PREPARACION DE SUPERFICIES

GENERAL

Eliminar completamente sales solubles (principalmente cloruros y sulfatos) lavando con abundante agua dulce a presión. Remover grasas, aceites y suciedad lavando con soluciones deterativas, seguido de enjuague con agua dulce. Los cantos vivos, cordones de soldadura, exfoliaciones, grietas, etc. deben redondearse o eliminarse utilizando amoladoras y discos abrasivos. El óxido debe eliminarse por alguno de los siguientes métodos: cepillado, rasquetado, picareteado manual o mecánico, arenado, granallado, etc.

ACERO

Para obtener un óptimo rendimiento, limpiar con chorro abrasivo a grado Sa 2½ (metal casi blanco). Para eliminar óxido con mala adherencia, escamas de laminación o revestimientos anteriores deteriorados realizar chorreado comercial (Sa 2), limpieza mecánica (St 3) o manual (St 2).

HORMIGÓN

Deberá poseer una rugosidad similar a la obtenida mediante un fratazo fino, no aplicar sobre alisados de cemento. En piletas o tanques llaneados mecánicamente o con superficies muy lisa se debe arenar hasta obtener el perfil de rugosidad requerido.



MEZCLADO

Agitar convenientemente los envases por separado antes de realizar la mezcla entre los componentes. Mezclar cuidadosamente en la relación especificada en los envases (base color “A” + complemento “B”) hasta uniformidad de color, aplicar inmediatamente.

En caso de producirse azucaramiento(cristalización) por acción del frío en alguno de los dos componentes calentar a baño maría hasta homogenizar y luego mezclar.

APLICACION

Temperatura apta entre 4 y 40 °C, sin límites de humedad.

Aplicar con una temperatura que esté por lo menos 3 °C por encima del punto de rocío.

TABLA DE PUNTO DE ROCIO

		TEMPERATURA AMBIENTE								
		0	5	10	15	20	25	30	35	40
HUMEDAD RELATIVA	30	-14.3	-10.2	-6.9	-2.9	1.3	5.2	9.2	13.7	18.0
	35	-12.1	-8.6	-4.7	-0.8	3.4	7.4	12.0	16.1	20.6
	40	-10.8	-7.3	-3.1	0.9	5.4	9.5	14.0	18.2	23.0
	45	-9.6	-5.7	-1.5	2.6	7.0	11.7	16.0	20.2	25.2
	50	-8.4	-4.4	-0.3	4.1	8.6	13.3	17.5	22.2	27.1
	55	-7.4	-3.2	1.0	5.6	10.4	14.8	19.1	23.9	28.9
	60	-6.5	-2.1	2.3	6.7	11.9	16.2	20.6	25.3	30.5
	65	-5.4	-1.0	3.3	8.0	13.0	17.4	22.0	26.8	32.0
	70	-4.5	-0.2	4.5	9.1	14.2	18.6	23.3	28.1	33.5
	75	-3.6	0.9	5.6	10.4	15.4	19.9	24.7	29.6	35.0
80	-2.8	1.9	6.5	11.6	16.5	21.0	25.9	31.0	36.2	
85	-2.0	2.6	7.3	12.5	17.4	22.1	27.0	32.0	37.1	
90	-1.3	3.5	8.2	13.3	18.3	23.0	28.0	33.0	38.2	

DILUCIÓN: N/C

EQUIPO RECOMENDADO

PINCEL De pita
ESPATULA-LLANA Flexibles

N/C: No corresponde

SEGURIDAD E HIGIENE

Producto combustible. Mantener lejos del calor o llama.

Conservar el envase bien cerrado.

Evita el contacto prolongado con la piel.

En caso de contacto lavar con abundante agua fresca.

Si entra en contacto con los ojos, lavarlos inmediatamente con agua y consultar al médico.

Puede causar reacción alérgica en la piel e irritación de ojos.

Fecha última revisión: 05 de marzo de 2009