



KELCOT E-405
ESMALTE EPOXI
APROBADO POR RESOLUCION 542/91 DE SENASA

DESCRIPCION

Sistema epoxi de dos componentes de elevada adherencia y buena resistencia química y mecánica, especialmente desarrollado para cubrir una extensa gama de aplicaciones en la protección de superficies.

Posee alta resistencia a los álcalis y distintos ácidos.

No aconsejable para inmersión en ácidos concentrados y solventes orgánicos.

Apto para ser aplicado sobre superficies ferrosas (previa aplicación del fondo anticorrosivo correspondiente), aluminio, hormigón, mampostería, madera, etc.

CAMPOS DE APLICACIÓN

En mantenimiento y proyectos en la industria alimenticia: Estructuras metálicas, cabreadas, exterior de cañerías, recipientes y tanques (no expuestos a intemperie), maquinarias, equipos etc.

Confección de frisos sanitarios: Aplicado sobre enduido epoxi se obtiene una superficie esmaltada de gran resistencia y muy higiénica. Utilizable en camaras frigoríficas, quirófanos, pasillos, consultorios, salas de espera, zonas de producción, envasado, fraccionamiento y almacenaje.

PROPIEDADES FISICAS

VEHICULO	Epoxi aducto poliamina
PIGMENTACION	Negro de humo, dióxido de titanio, óxido de hierro, etc., según corresponda
SOLVENTES	Xileno, etil glicol, metil etil cetona, alcohol etílico, alcohol isopropílico
COLOR	Según carta
ACABADO	Brillante
PESO ESPECIFICO(ASTM-D-891-95)	1,13 ± 0,05 kg/l
SOLIDOS EN PESO(IRAM -1109- A8)	60 ± 3 %
SOLIDOS EN VOLUMEN	45 ± 3 %
V.O.C.	470 ± 10 gr/l
ESPESOR PELICULA SECA	40 µ por mano
ESPESOR HUMEDO	100 µ por mano

CANTIDAD DE MANOS 2 o 3

RENDIMIENTO TEORICO
10 m²/l para 40 µ de película seca

COMPONENTES 2
RELACION DE MEZCLA 1:1 en volumen
TIEMPO DE INDUCCION 30 minutos
VIDA UTIL DE LA MEZCLA 12 horas

TIEMPO DE SECADO
TACTO 3 horas
DURO 24 horas
TOTAL 7 días

FONDO RECOMENDADO SOBRE FERROSOS
Sobre ferrosos: KELCOT E-100/E-102,E-103, E-108, E-109 o E-162.

Sobre aluminio, galvanizado y cinc: E-103 o Wash primer

ESMALTES DE ACABADO No corresponde

PERIODO DE REPINTADO Entre 8 y 24 horas

TIEMPO DE ALMACENAJE
12 meses en sus envases originales, bien tapados y en lugares donde la temperatura sea mayor a 10°C.

Los datos consignados fueron tomados a 25 °C y 75 % de humedad relativa ambiente

PRESENTACION En módulos de 1,2,4, 8, 20 y 40 lts

PREPARACION DE SUPERFICIES

HORMIGON,CONCRETO, MAMPOSTERIA
Eliminar polvo, grasa, partículas flojas, etc.
De tratarse de una superficie muy lisa, lijar previamente.

FERROSOS Ver ficha técnica de fondo recomendado

ALUMINIO, CINC
Aplicar previamente fondo correspondiente



MEZCLADO

Agitar convenientemente los envases por separado antes de realizar la mezcla entre los componentes. Mezclar cuidadosamente en relación volumétrica de 1:1 (una parte de base color "A" + una parte de complemento "B") hasta uniformidad de color, guardar el tiempo de inducción especificado y diluir según método de aplicación.

APLICACIÓN

Términos prácticos Aplicar a temperaturas mayores a 12 °C y con humedad relativa ambiente inferior a 75%.

Aplicar con una temperatura que esté por lo menos 3 °C por encima del punto de rocío.

TABLA DE PUNTO DE ROCIO

		TEMPERATURA AMBIENTE						
		10	15	20	25	30	35	40
HUMEDAD RELATIVA	30	-6.9	-2.9	1.3	5.2	9.2	13.7	18.0
	35	-4.7	-0.8	3.4	7.4	12.0	16.1	20.6
	40	-3.1	0.9	5.4	9.5	14.0	18.2	23.0
	45	-1.5	2.6	7.0	11.7	16.0	20.2	25.2
	50	-0.3	4.1	8.6	13.3	17.5	22.2	27.1
	55	1.0	5.6	10.4	14.8	19.1	23.9	28.9
	60	2.3	6.7	11.9	16.2	20.6	25.3	30.5
	65	3.3	8.0	13.0	17.4	22.0	26.8	32.0
70	4.5	9.1	14.2	18.6	23.3	28.1	33.5	
75	5.6	10.4	15.4	19.9	24.7	29.6	35.0	
80	6.5	11.6	16.5	21.0	25.9	31.0	36.2	

DILUCION

PINCEL Diluyente DE-100, no es necesario

RODILLO Diluyente DE-100, no es necesario

SOPLETE CONVENCIONAL Diluyente DE-100, entre 10 y 20 %

SOPLETE AIRLESS Diluyente DE-100, no es necesario

EQUIPO RECOMENDADO

PINCEL Cerdas natural o sintéticas de buena calidad

RODILLO Cubierta natural o sintética de buena calidad

SOPLETE CONVENCIONAL

	Modelo	Boquilla	Atomizado	Presión
PRESION	Binks #18	66	16 oz/min	40-60 psi.
	De Vilbiss MBC-510	FX o FF	16 oz/min	40-60 psi.
SIFON	Binks #18	66	---	40-60 psi.
	De Vilbiss MBC-510	EX	---	40-60 psi.

SOPLETE AIRLESS

Modelo	Relación de bomba	Presión de fluido	Boquilla Filtro	
			Boquilla	Filtro
Gracco Bulldog	30:1	2000-3000 psi.	.013-.017	60 #
De Vilbiss Huskie	33:1	1600-2400 psi.	.013-.017	60 #

SEGURIDAD E HIGIENE

Producto inflamable.

Mantener lejos del calor o llama.

En recintos cerrados utilizar equipos eléctricos antiexplosivos, máscaras para aire fresco, equipos autónomos y extractores para mantener los vapores de solvente dentro de los límites de seguridad.

Conservar el envase bien cerrado.

Evitar la inhalación de vapores y el contacto prolongado con la piel.

En caso de contacto lavar con abundante agua fresca.

Si entra en contacto con los ojos, lavarlos inmediatamente con agua y consultar al médico.

Puede afectar el sistema nervioso causando mareos, náuseas y dolor de cabeza.

Puede causar reacción alérgica en la piel e irritación de ojos.

Las recomendaciones y sugerencias relacionadas con el uso de nuestros productos están hechas de buena fé y acordes al estado actual de nuestros conocimientos. Garantizamos la calidad permanente de los mismos según nuestras especificaciones pero no podemos garantizar sus propiedades específicas o aptitud para su uso determinado.

Fecha última revisión: 05 de marzo de 2009